

Code No. 19-1332

製品規格書

アルギン酸ナトリウム80～120

和光一級

試験項目	規格値
外観	白色～うすい褐色、粉末
粘度(10g/l, 20℃)	80～120mPa・s
水溶状	試験適合
乾燥減量(105℃)	15.0%以下
強熱残分(硫酸塩)(乾燥後)	31.0～37.0%
pH(10g/l, 25℃)	6.0～8.0