

Code No. 19-0825

製品規格書

マロン酸二ナトリウム

和光一級

試 験 項 目	規 格 値
外観	白色～ほとんど白色、結晶～粉末
水溶状	試験適合
水分	1.8%以下
pH(50g/L, 25℃)	8.0～10.0
含量	98.0%以上