

Code No. 19-0825

## 製品規格書

### マロン酸二ナトリウム

和光一級

試験項目	規格値
外観	白色～ほとんど白色、結晶～粉末
水溶性	試験適合
水分	1.8%以下
pH(50g/L, 25°C)	8.0～10.0
含量	98.0%以上