

Code No. 19-0398

## 製品規格書

でんぷん(溶性)

和光一級

試験項目	規格値
外観	白色～ほとんど白色、粉末
水溶状	試験適合
強熱残分(硫酸塩)	1.0%以下
pH(20g/l, 25°C)	4.0～7.5
鋭敏度	試験適合